

# APLICACIONES HOTELERAS

**KICONEX**, expertos en soluciones avanzadas de gestión y control remoto.

Nuestra tecnología permite supervisar en tiempo real el estado de tus equipos desde cualquier lugar, de esta manera, simplificamos y reducimos costes de implantación de este sistema de supervisión



IMPULSA TU CRECIMIENTO CON LA  
TECNOLOGÍA DEL FUTURO, HOY



Nuestro cliente enfrentaba importantes desafíos en la gestión energética y automatización de sus instalaciones. Sin un sistema de supervisión centralizado, las operaciones carecían de eficiencia, lo que resultaba en costos elevados y un uso ineficiente de la energía.

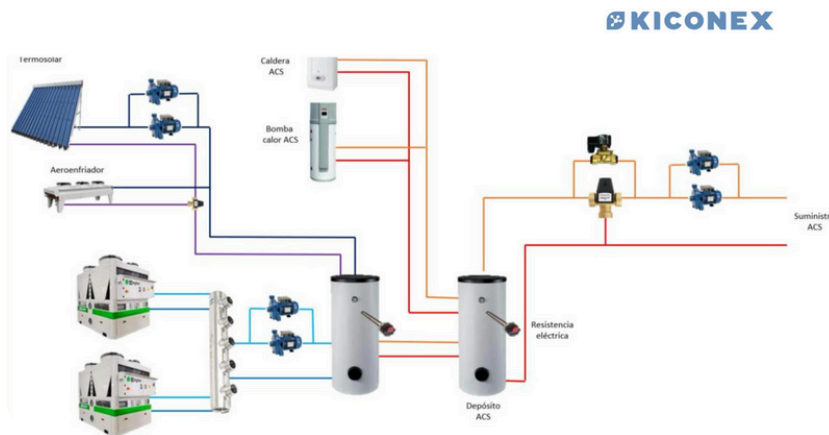
Gracias a la implementación de las soluciones de Kiconex, se ha conseguido un **ahorro energético del 15%** y una **optimización de sus sistemas de refrigeración, ACS y control de activos**.

## Contacto

- [www.kiconex.com](http://www.kiconex.com)
- [kiconex@kiconex.com](mailto:kiconex@kiconex.com)
- Pol. Ind. los Santos, C. Antonio Carrillo Cuadra, 13, 14900 Lucena, Córdoba

# DESAFÍOS

El cliente no contaba con un sistema de supervisión ni monitorización centralizado, lo que generaba ineficiencias en el consumo energético y en el funcionamiento de la refrigeración, ACS, y gestión general de energía.



# SOLUCIÓN

**Monitorización en tiempo real,** instalación de cámaras y sensores para refrigeración y ACS.

**Automatización de cuartos fríos,** reglas para que no se mantengan encendidos fuera de horario laboral.

**Control de aperturas de puertas,** optimización de tiempos de carga y descarga.

**Precalentamiento de ACS,** uso de enfriadoras de refrigeración para mejorar la eficiencia.

# RESULTADOS

- **Ahorro del 15%** en consumo energético, gracias a la monitorización y automatización, el uso de energía en sus instalaciones se ha optimizado, generando un gran ahorro.
- **Optimización de cuartos fríos,** las reglas de automatización han permitido evitar que los cuartos fríos estén encendidos fuera de horario, mejorando el uso eficiente de los recursos.
- **Mayor eficiencia en la producción de ACS,** los sistemas de precalentamiento han mejorado el rendimiento del sistema de ACS, reduciendo costes.

